

**ALCOM PA6 900/1 GF15 GB15**

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	15 % 玻纤, 15 % 玻珠
特殊功能	热老化稳定性, 低翘曲
市场细份	汽车, 机械
应用领域	多样的

预干燥条件                      在干燥空气 (除湿) 干燥器里 <80 °C  
 for 2-12 h  
 取决于湿度含量

注塑成型加工                      注塑熔体温度 270-290 °C  
 注塑模具温度 80-100 °C

存储                                      干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	5800 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	180 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	6400 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	115 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.9 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	50 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	6 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	5 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	197 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	222 / *	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1340 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183